ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201859

16.09.2025 Pag.: 1 / 1

Item: 5201859 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 200000024508 Retifica Bahmuller CNC Twinner
Local Instal.: 6854M420-614 CTP/MFC49 - USINAGEM GRUPO MAGNETICO
C.C: 685614 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 16.09.2025 10:29:51
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** A

Sintoma da falha: CES978

Fabricar chave de segurança Pedido:Diogo Ferreira
Quantidade:02 peças
Status:Normal

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar chave de segurança	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 16.09.2025 10:43:43 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Eder Tel 31 976 32290

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201889

Ordem: 5201889 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** FED2CT
Equipamento: 200000007948 RETIFICA HTT TS-25AD
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 16.09.2025 22:31:06
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar garra do carregador

Favor fabricar garra do carregador conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Fabricar garra do carregador	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 16.09.2025 22:34:45 BRAZIL (FED2CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Eder Tel 31 97632290

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5201890

17.09.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5201890 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** FED2CT
Equipamento: 200000007948 RETIFICA HTT TS-25AD
Local Instal.: 6854M420-615 CTP/MFC49 - USINAGEM VALVULA CRI-N
C.C: 685615 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 16.09.2025 22:40:48
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar pino para cilindro

Favor fabricar pino para cilindro conforme desenho em anexo.

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra	Item
0010	Fabricar pino para cilindro	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____		_____

VND

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 16.09.2025 22:42:29 BRAZIL (FED2CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: Edir 10F31 37632230

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5202155

24.09.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5202155 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** RIW4CT
Equipamento: 200000023150 BANC. PRESSAO ABERTURA BOSCH ATMO (L5)
Local Instal.: 6854M110-434 CtP/MFO21 - ACABAMENTO BICO P/UI/CRI
C.C: 685434 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 23.09.2025 14:42:09
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar pino trava mesa giratória P.O
MÁQUINA PARADA
Quantidade: 2 pcs
Fabricar conforme desenho em anexo

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req Compra	EDV / Item
0010	Fabricar pino trava mesa giratória P.O	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 23.09.2025 14:44:48 BRAZIL (RIW4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: RAFAEL ARAUJO

ARR2CT

92907155

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5202586

06.10.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5202586 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BGB3CT
Equipamento: 200000006278 FURADEIRA RETCO V-431 UIN03
Local Instal.: 6854M400-700 CTP/MFO-UIN - USINAGEM SPRING CAGE UIN
C.C: 685700 **Prioridade:** **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 06.10.2025 10:17:49
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** C

Sintoma da falha: CES978

RETRABALHAR CALÇOS ROLAMENTO FUSO
RETRABALHAR CALÇOS DOS ROLAMENTOS DOS FUSOS - ABRIR CANAIS
QTD: 01 + 01
PRIORIDADE: ALTA - ITEM ESTOQUE ZERO

Oper SubO / Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. / Qtd plan	T.Real / Reserva	Data / Req Compra	EDV / Item
0010	RETRABALHAR CALÇOS ROLAMENTO FUSO	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV: 91889009 DATA: 07/10/25
NOME: GIOVANA BARBOSA
VISTO: Giovana

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 06.10.2025 10:21:47 BRAZIL (BGB3CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 5202104

22.09.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 5202104 **Tipo ordem:** ZM36 **Emitente:** BOJ4CT
Equipamento: 31377 RETICADORA CIL.CNC ZEMA
Local Instal.: 6854M200-485 CTP/MFC27 - PRODUCAO ELEMENTO P
C.C: 685485 **Prioridade:** **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: F-13-01 Ferramentaria **Emissão:** 22.09.2025 14:45:38
Atividade: FIN Fabricação interna **Prazo:** **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

Fabricar Tampa do contra ponto Pedido:Teles
Quantidade:01 peça
Status:Precária

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	Fabricar Tampa do contra ponto	F-13-01	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

* 22.09.2025 14:46:57 BRAZIL (BOJ4CT)
* 1-Bi-manuais = Testar acionamento do comando;
* 2-Cortina de luz = Testar interrupção de funcionamento;
* 3-Botão de emergência = Garantir que quando acionado não permita
* qualquer movimentação;
* 4-Porta Painel Elétrico = Garantir que o painel esteja fechado e
* travado;
* 5-Chave de Segurança = Garantir que não seja possivel inciar modo de
* funcionamento em automatico, com as proteções abertas;
* 6-Chave/trava de Segurança com bloqueio = Garantir que não seja possivel
* inciar modo de funcionamento em automatico, com as proteções abertas -
* quando proteções fechadas e em modo automático não permite sua abertura.
* 7-Proteções Fixas = Garantir fechamento com todos os componente de
* fixação;
* 8-Janelas e Vidros de Proteção = Garantir sua integridade e aplicação

Aprovação do solicitante: _____

03/11/25 Teles

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601385222

19.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601385222 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4728400086-005 Pallet Preparação Cilindro P3 - 005
C.C: 685485 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/303
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 27.05.2025 18:50:50
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 27.05.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 28/05/2025 - França
Revisão
Pallet Preparação Cilindro P3 - 005
4728400086-005

Oper SubO		C. Trab.	T.Prev.	T.Real	Data	EDV
Material	Descrição		Qtd plan	Reserva	Req Compra	Item
0010	Revisão	FF0600	0,0 HRS		__/__/____	

* Crítico *
Mola Palletes
Brumadoras
Elemento

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Ações executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601397945

19.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601397945 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108532-002 Dispositivo ECM UIN2 - 002
C.C: 685554 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 24.07.2025 17:14:54
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 24.07.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PRO1 - 28/07/2025 - França
fazer uma manutenção geral dispositivo
Dispositivo ECM UIN2 - 002
4729108532-002

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	fazer uma manutenção geral dispositivo	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

RECEBIDO
EDV:_____ DATA:___/___/___
NOME:_____
VISTO:_____

Carlos Faria

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601414742

Ordem: 685601414742 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4726600002-B Molde CRIN F00RJ01614 - B
C.C: 685605 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/201
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 07.10.2025 07:55:34
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 07.10.2025 **Cod. ABC:** B

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 07/10/2025 - França
Rebarba nas cavidades
Molde CRIN F00RJ01614 - B
4726600002-B

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	Rebarba nas cavidades	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: _____

Juwos 08.10.25

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601404101

22.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601404101 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: MAGAZINE MIKRON-01 Magazine Mikron-01
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 21.08.2025 22:24:51
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 21.08.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 22/08/2025 - França
QUEBRA DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA
Gravar: Magazine 01
Magazine Mikron-01

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req Compra	EDV Item
0010	QUEBRA DO ALOJAMENTO DA FERRAMENTA	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rigmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601404102

22.08.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601404102 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: MAGAZINE MIKRON-02 Magazine Mikron-02
C.C: 685701 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0600 Ferramenteiro de bancada **Emissão:** 21.08.2025 22:27:14
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 21.08.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 22/08/2025 - França
MAGAZINE EMPENADO
Gravar: Magazine 02
Magazine Mikron-02

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	MAGAZINE EMPENADO	FF0600	0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rgmara 92896115

ORDEM DE MANUTENÇÃO - 685601414149

06.10.2025 Pag.: 1 / 1

Ordem: 685601414149 **Tipo ordem:** ZM68 **Emitente:** User Non Dialog
Equipamento:
Local Instal.: 4729108288-007 PLACA UVA - 007 UP
C.C: 685556 **Prioridade:** 1-Muito elevado **Localização:** CT/101
C. Trab. Resp.: FF0608 Ferramenteiro Urgente **Emissão:** 02.10.2025 18:31:14
Atividade: TPM TPM **Prazo:** 02.10.2025 **Cod. ABC:**

Sintoma da falha: CES978

PR01 - 06/10/2025 - França
TRAVANDO NOS MOVIMENTOS DE ABRIR E FECHA
PLACA UVA - 007 UP
4729108288-007

Oper SubO Material	Descrição	C. Trab.	T.Prev. Qtd plan	T.Real Reserva	Data Req	EDV Compra Item
0010	TRAVANDO NOS MOVIMENTOS DE ABRIR E FECHA FF0608		0,0 HRS	_____	__/__/____	_____

Tempo de trab. est: 0,0 **Parada estimada:** 0,0
Fim da avaria: __/__/_____ __:__:__ **Parada real:**

Código da causa: _____ **Texto da causa:** _____

Acões executadas

Aprovação do solicitante: Rgmara 92896115